⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-17076

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)1月22日

A 61 M 5/32

7603-4C

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全5頁)

注射針組立体

②特 願 昭63-166621

②出 願 昭63(1988)7月4日

個発 明 者 島田

群馬県館林市松原2丁目19番64号 ニブロ医工株式会社内 邦昭

の出願人 株式会社ニツショー 大阪府大阪市大淀区本庄西3丁目9番3号

- 1. 発明の名称
 - 注射針組立体
- 2. 特許請求の範囲
- 1) ブロテクタの内壁と係合する長手方向の複数 の突条を有するハブにカヌラが挿着されてなる 注射針と、該注射針に冠着されてカヌラを保護 するプロテクタとの組立体において、

前記ハブの突条はブロテクタと係合するブロ テクタ係合部を有しており、該プロテクタ係合 部は注射針の長手軸に関して両端がほぼ同じ高 さであつて、その中間部に最も低い部分を有し、 該プロテクタ係合部の少なくとも先端側の稜線 が該最も低い部分に向って緩やかに傾斜するよ うに形成されており、

ブロテクタは前記ハブと係合するハブ係合部 と、該ハブ係合部の前端に前記プロテクタ係合 部の前端面と衝突して注射針のプロテクタ内へ の進入を制限するハブ衝合面とを有しており、

前記ハブ保合部は、前記プロテクタ保合部に 5) プロテクタの環状突起より基端側に、該環状

おけるハブの外径と同等または僅かに大きな内 径を有し、該ハブ係合部の内壁には環状の突起 が該突起部分におけるプロテクタの内径が前記 プロテクタ係合部の最も低い部分におけるハブ の外径よりも僅かに小さくなるように形成され

プロテクタに注射針を挿入した時にブロテク タの環状突起がプロテクタ係合部の最も低い部 分に納まるように形成されたことを特徴とする 连射針組立体。

- 2) プロテクタ係合部の基端側の稜線が比較的大 きな勾配で傾斜して最も低い部分に違しており、 かつ該最も低い部分が所定長維持されている請 求項1記載の注射針組立体。
- 3) プロテクタの環状突起の高さが 0.05 ~ 0.15 mmである請求項1または2記載の注射針組立体。 4) ブロテクタ係合部の基端側の端部の外径が先 端側の端部の外径よりもヤヤ大きい請求項1な いし3のいずれかに記載の注射針組立体。

突起に連続する平坦な隆起部を設けた請求項1 〈発明が解決しようとする課題〉 ないし4のいずれかに記載の注射針組立体。

3. 発明の詳細な説明

〈産業上の利用分野〉

本発明は注射針組立体に関する。さらに詳し くはプロテクタと注射針との依合が適当な強さ で行われ、しかも包装や波閣などの後工程や保 存、輸送などの過程で注射針からプロテクタが 脱落することのない改良された注射針組立体に 関する。

く従来の技術〉

従来より注射針の刃先の保護のためにプロテ クタが採用されており、注射針はその刃先の側 からプロテクタに挿入され、注射針のハブの部 分でプロテクタと依着されている。

そして適当な依合強さが製品毎にバラツキの ないように得られるようにするために、ハブに はその長手軸方向に複数の突条が形成されてお り、この突条部分がプロテクタの内障と係合す るようになっている。

前記ハブの突条はプロテクタと係合するブロ テクタ係合部を有してむり、該プロテクタ係合 部は注射針の長手軸に関して両端がほぼ同じ高 さであって、その中間位置に最も低い部分を有 し、該プロテクタ係合部の少なくとも先端側の **砂線が該最も低い部分に向って緩やかに傾斜す** るように形成されており、ブロテクタは前記ハ ブと係合するハブ係合部と、該ハブ係合部の前 端に前記プロテクタ係合部の前端面と衝突して 注射針のプロテクタ内への進入を制限するハブ 断合面とを有しており、前記ハブ係合部は、前 記プロテクタ係合部におけるハブの外径と同等 または値かに大きな内径を有し、該ハブ係合部 の内壁には環状の突起が該突記部分におけるブ ロテクタの内径が前記プロテクタ係合部の最も 低い部分におけるハブの外径よりも僅かに小さ くなるように形成されており、

プロテクタに注射針を挿入した時にプロテク タの環状突起がプロテクタ係合部の最も低い部分 に納まるように形成された構成を採用している。

しかしながら上記構成による注射針とブロテ クタの低合は、嵌合が強すぎたり弱すぎたりす ることがあり、依合が弱すぎる場合には注射針 にプロテクタを被せた後の包装や滅菌、保存、 輸送などの過程で注射針からプロテクタが脱落 してしまうことがあり、その結果注射針が汚染 されたり針先が損傷されたりすることがあり問 題であった。

本発明は如上の問題に鑑みてなされたもので、 プロテクタと注射針の嵌合を適当な力で行うこ とができ、しかも注射針からプロテクタが簡単 に脱落することのない注射針組立体を提供する ことを目的とする。

〈課題を解決するための手段〉

本発明は上記の課題を解決するために、ブロ テクタの内壁と係合する長手方向の複数の突条 を有するハプにカヌラが挿着されてなる注射針 と、該注射針に冠箔されてカヌラを保護するブ ロテクタとの組立体において、

〈作用〉

本発明の注射針組立体は上記のように構成さ れているので、注射針とプロテクタを嵌合した 時には、プロテクタの環状突起はハブの突条の 最も凹んだ部分でこの突条と係合する。従って プロテクタの環状突起は注射針の長手方向には 移動し難いので、注射針とプロテクタの仮合が 弱くても、無理に手でプロテクタを外そうとし ない限りプロテクタが注射針から脱落すること がない。

く実施例〉

次に本発明の実施例について図面に基づいて 説明する。

第1図は本発明の注射針組立体を構成するブ ロテクタと注射針を示す平面図であり、第2図 は第1図に示すプロテクタと注射針を嵌合させ る前の状態を示す説明図、第3図はブロテクタ と注射針を嵌合させた状態を示す説明図である。 第1図に示すように本発明の注射針組立体は、

長手方向の複数の突条(5)を有するハブ(3)にカヌ

ラ(4)が挿入され接着固定されてなる注射針(1)と、カスラ(4)を保護するためにこの注射針(1)に被せられるプロテクタ(2)からなる組立体であって、プロテクタ(2)の内壁とこの内壁と係合する注射針(1)のハブ(3)の突条(5)部分の形状に特徴を有するものである。

り、またブロテクタ(2)を注射針(1)から脱音する 操作に大きな力を必要とせず、しかも包装や被 選などの後工程や保存、輸送などの過程で注射 針(1)からブロテクタ(2)が容易に脱落しないよう にするための工夫でもある。

そしてブロテクタ係合部(7)の外径は、好ましてブロテクタ係合部(7)の外径は、部の外径は、の外径が先端側の端部の外径が先端側の端部では、かり、これは注射針(1)をブロテクタ(2)の間のガタ、かつ製造工学の注射針(1)の納ますを、プロテクタ(2)内への注射針(1)の納ますであるだけ少なくするための工夫である。が大きいと固定された注射針にファクタが強して刃先にガロアクタの内壁が接触して刃先を損うことがあるからである。

尚、ブロテクタ係合部(7)の基端側で比較的大きな勾配で縮径し最も低い部分(6)を所定長形成した方が、基端側から級やかなテーバをもって縮径し最も低い部分(6)に至るように形成した場

におけるハブ(3)の外径と同等またはそれより値かに大きな内径を有し、ハブ係合部(8)の内壁には環状突起間が、この突起部分におけるブロテクタ(2)の内径がブロテクタ係合部(7)の最も低いいさくなるように形成されており、ブロテクタ(2)に注射針(1)を挿入した時にブロテクタ(2)の環状突起側がブロテクタ係合部(7)の最も低い部分(6)に納まるように形成されている。

以下、第2図および第3図を用いて本発明の 要部について更に詳しく説明する。

プロテクタ係合部(7)はプロテクク(2)の内壁、 より正確にはハブ係合部(8)と係合する部分であり、好ましくはその基端側の稜線(11)が比較的的大きな勾配で傾斜して最も低い部分(G)が一定のうに形成され、かつ最も低い部分(G)が一定を登った後、緩やかな勾配で先端側端部に合きするように形成されている。これは先端側のの方をきつくするとハブ(3)の成形時に金型からであけが悪く、寸法にバラッキを生じ易いから

合よりも寸法安定性が良く、ガクも少ない。

一方、ブロテクタ(2)のハブ係合部(8)は注射針 (1)のハブ(3)、より正確にはプロテクタ係合部(7) と保合する部分であり、注射針(1)にプロテクタ (2)を冠着した時に、プロテクタ係合部(7)の最も 低い部分(6)に対応する位置に(実施例のように 最も低い部分を所定長形成してある場合には、 その先端側端部に対応する位置に)環状突起の が形成されている。この環状突起回はその頂部 でプロテクタ係合部(7)の最も低い部分(6)と保合 する部分であり、突起00の高さは好ましくは 0.05 ~ 0.15 m である。そしてハブ係合部(8)には 好ましくは環状突起的と連続してハブ(3)の基端 伽に隆起した平坦な隆起部間が形成されており、 この隆起部(13)もまた製造工程における注射針(1) とプロテクタ(2)の間のガタを防ぐための工夫で ある。

次に注射針(i)とプロテクタ(2)の低合について説明する。

第2図に示すようにプロテクタ(2)に注射針(1)

を挿入していくと、注射針(1)のハブ(3)に形成さ 4. 図面の簡単な説明 れた突条(5)のブロテクタ係合部(7)の先端部分が プロテクタ(2)の環状突起(0)に衝き当る。さらに 注射針(1)を押し進めると第3図に示すように、 プロテクタ係合部(7)の先端部分は環状突起00を 越えてその先端面似がブロテクタ(2)のハブ衝合 〈主な符号の説明〉 面(9)に達するまでブロテクタ(2)内に進入する。 そしてこの時プロテクタ(2)の環状突起(はの頂点 はハブ(3)のプロテクタ係合部(7)の最も低い部分 (6)と係合する。

〈発明の効果〉

以上説明してきたことから明らかなように、 本発明の注射針組立体は、注射針にプロテクタ を短消した後の包装や破菌などの後工程や保存、 輸送などの過程で注射針からプロテクタが脱落 することが無いので、注射針の汚染や針先の損 傷などの問題が解消される。従って本発明の注 射針組立体を採用すれば衛生的であり、また経 済的にも有利である。

第1図は本発明の実施例を示す平面図であり、 第2図および第3図はそれぞれ第1図に示すプ ロテクタと注射針の嵌合前および嵌合後の状態 を示す説明図である。

1:注射針 2: プロテクタ

3:ハブ 4: カヌラ

5 : 突条 6:最も低い部分

7:プロテクタ係合部

8:ハブ係合部 9:ハブ街合面

10:環状突起

特許出願人 株式会社 ニッショー

第 1 図





